企业环境报告书

（2020 年度）

安徽省司尔特肥业股份有限公司

二〇二一年四月

目 录

一．企业概况及编制说明

（一） 企业概况……1

（二） 编制说明……2

1、报告界限

2、报告时限

3、意见咨询及信息反馈方式

二．环境管理状况……2

（一）环境管理机构及措施

1、环境保护方针

2、环境管理机构

3、环境管理体制及制度

4、获ISO14001认证及开展清洁生产情况

5、与环保相关的教育及培训情况

（二）相关法律法规的执行情况

1、环境监测及评价

2、突发环境事件的应急处理及应急预案

3、新改扩建项目环评审批及三同时执行情况

三．环保目标……9

四．降低环境负荷的措施及绩效……10

（一）环保投入

（二）废气种类及污染防治措施

（三）废水种类及污染防治措施

（四）固废种类及处理措施

1、一般固废

2、危险废物

（五）厂界噪声污染状况及主要控制措施

一．企业概况及编制说明

（一）企业概况

安徽省司尔特肥业股份有限公司（以下简称“司尔特”）是从事高浓度磷复肥产品研发、生产和销售的专业性企业，主要产品为各类测土配方专用肥、缓释肥、氯基复合肥、硫基复合肥、粉状磷酸一铵、粒状磷酸一铵、高端硝氯基复合肥、高端硝硫基复合肥、花卉肥等，中间产品包括硫酸、磷酸、盐酸、铁粉等。

作为国家火炬计划重点高新技术企业，司尔特早在2003年就获得“全国守合同重信用企业”；2008年，第一批通过国家新一轮“高新技术企业”认定；2009年，被列入“安徽省第一批产学研联合示范企业”；2010年，还被列入“安徽省第二批创新型企业”。目前，公司的综合实力已跻身中国磷复肥行业十强、中国化肥行业百强、安徽企业百强行列，并已被国家农业部认定为全国配方肥定点生产企业，被安徽省农委推荐为首批安徽省配方肥料生产企业。

（二）编制说明

1、报告界限

本报告书涉及的所有内容和环保数据（除特别说明）仅涵盖位于宁国市经济技术开发区汪溪园区的安徽省司尔特肥业股份有限公司。

2、报告时限

本报告所有数据截至到2020年12月31日。

3、意见咨询及信息反馈方式

对于本报告提出的相关意见和建议，请联系安徽省司尔特肥业股份有限公司环保管理部，电话：0563-4442367。

二．环境管理状况

（一）环境管理机构及措施

1、环境保护方针

安徽省司尔特肥业股份有限公司的环境保护方针是：

清洁生产，节能降耗；

清污分流，减量减排；

产污治污，达标排放；

循环利用，持续发展。

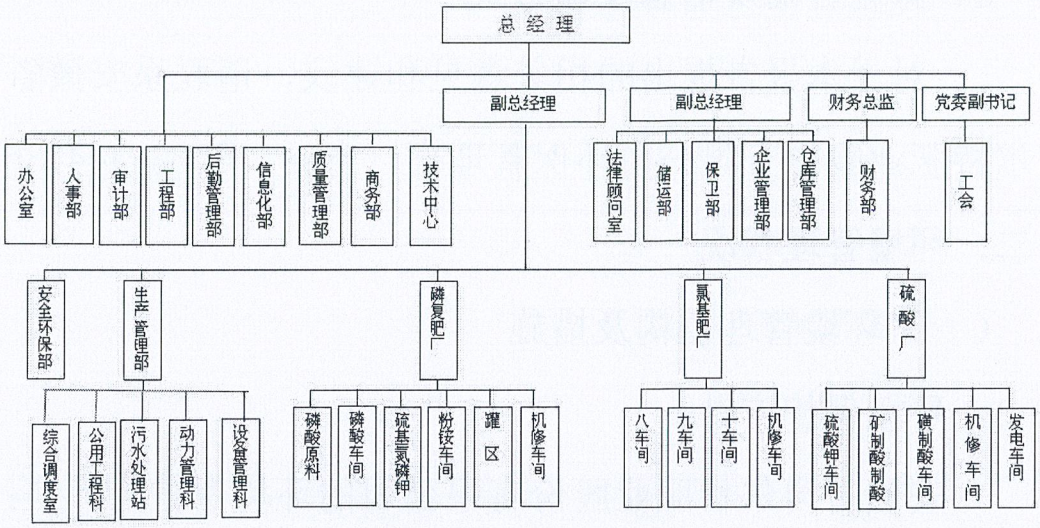
公司严格遵守国家和地方环境法律法规及其他要求，强化员工的环保意识，积极开展环保合理化建议，节能减排。

公司在新、改、扩建项目中严格落实“三同时”；科学管理，积极采用先进工艺、技术和材料，如采购低硫煤等，通过加强采购、生产、销售全过程控制，努力实现资源利用最大化和清洁生产，尽可能的减少污染物排放。

2、环境管理机构

公司设置了完善的环境管理机构，由总经理担任环境总负责人，负责企业环境管理的总要求和环境方针、目标的制定。环保管理部为公司日常环境管理部门，其他部门分

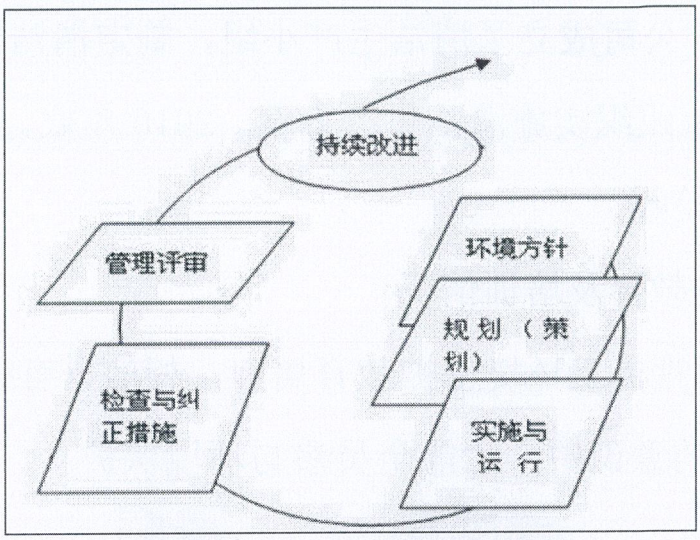
别在某些环保事项中担任协助管理的角色。



公司环境管理组织架构图

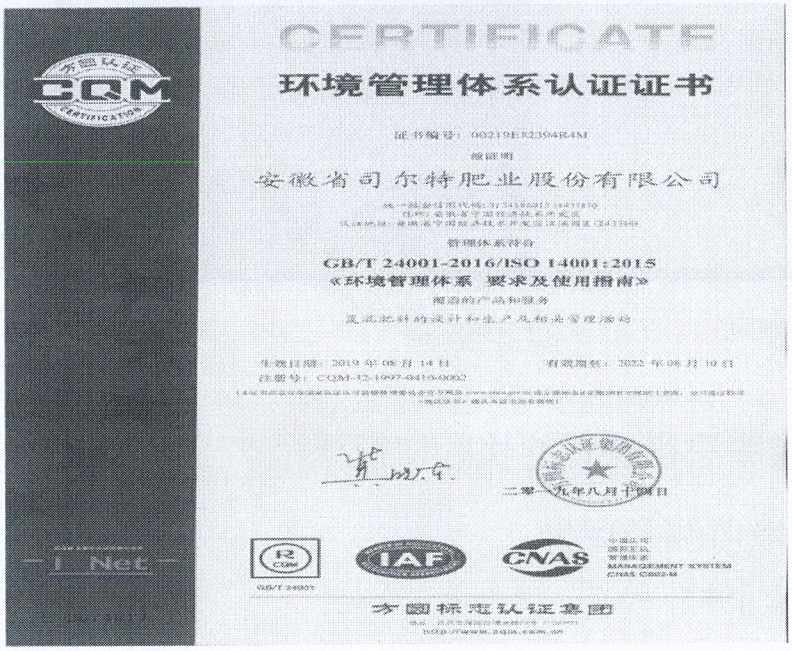
3、环境管理体制及制度

健全的体制是环保管理的有力保障。管理层高度重视环保工作，始终把环保工作作为公司的一项重要工作来抓。在环保管理过程中，公司根据ISO14001环境管理体系标准要求，建立健全环境管理制度和环境管理体系，不断加大环保投入，完善各项环保治理设施，加强各类污染物监测监控，强化干部员工培训，提高安全环保意识，实施以日常监督管理为主，目标考核为辅的模式。另外，还结合本公司的特点制度环境方针，识别公司产品、活动和服务中的环境因素，评价出重大环境因素、制定环境目标、指标和管理方案并加以实施，实现环境方针和环境目标。



4、获ISO14001认证及开展清洁生产情况

1997年开始，公司在国内同行业率先建立并通过环境管理体系认证，每年进行监督审核，每三年进行换证审核，保障了证书的有效性。公司建立了一套系统的管理体系包括相应的控制程序及应变措施，对环境因素进行了识别与评价，对重大的环境因素制定了相应的目标指标与管理方案，特别是对废水、废渣排放进行重点控制和重点管理。


CERTIFICATE

环境管理体系认证证书

安徽省司尔特肥业股份有限公司

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015
《环境管理体系 要求及使用指南》

方圆标志认证集团

2015年7月，公司成立了清洁生产小组，制定清洁生产审核计划，并积极组织实施清洁生产方案。2016年底，通过原宣城市环保局验收。

5、与环保相关的教育及培训情况

我公司高度重视员工环境保护教育培训，相信只有把环保融入到每个人的意识中，才能全员参与环境保护。

（二）相关法律法规的执行情况

1、环境监测及评价

我公司安装了6套废气在线监测设备及5套废水在线监测设备并同生态环境局联网，及时传输动态监测数据。每季度均委托有资质的第三方监测公司对污水处理站外排水、厂界噪声、无组织排放，各生产装置废气进行检测，废水检测指标包括PH值、COD、氨氮、总氮、总磷、氟化物；废气检测指标包括颗粒物、氟化物、二氧化硫、氮氧化物、硫酸雾。结果表明，公司外排废水均达到《磷肥工业污水污染物排放标准》（GB15580-2011）中间排标准后排污开发区污水处理厂，厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008），废气排放标准符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《硫酸工业污染物排放标准》（GB26132-2010）等国家标准。

拓维检测
TOPWAY TESTING SERVICES

CMA
181200051099

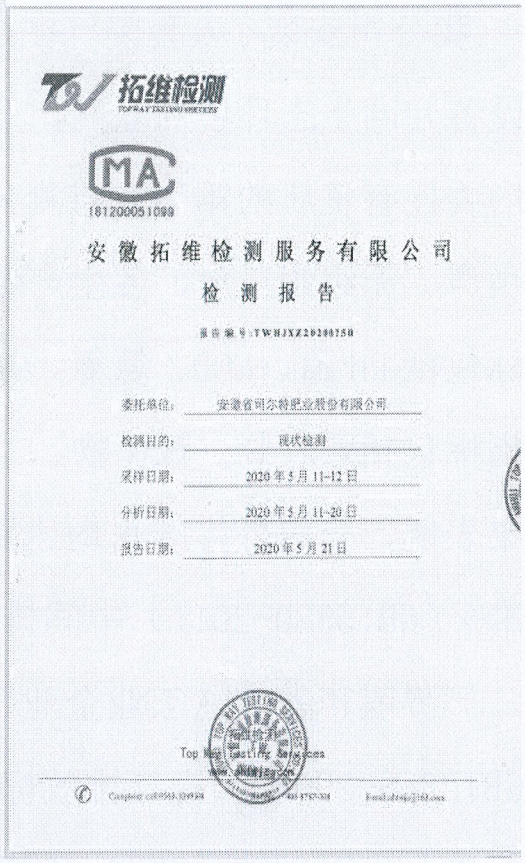
安徽拓维检测服务有限公司

检测报告

报告编号:TWHJXZ20200135

委托单位: 安徽省司尔特肥业股份有限公司
检测目的: 现状检测
采样日期: 2020年3月13-14日
分析日期: 2020年3月13-22日
报告日期: 2020年3月23日

Top Way Testing Services



拓维检测
TOPWAY TESTING SERVICES

CMA
181200051099

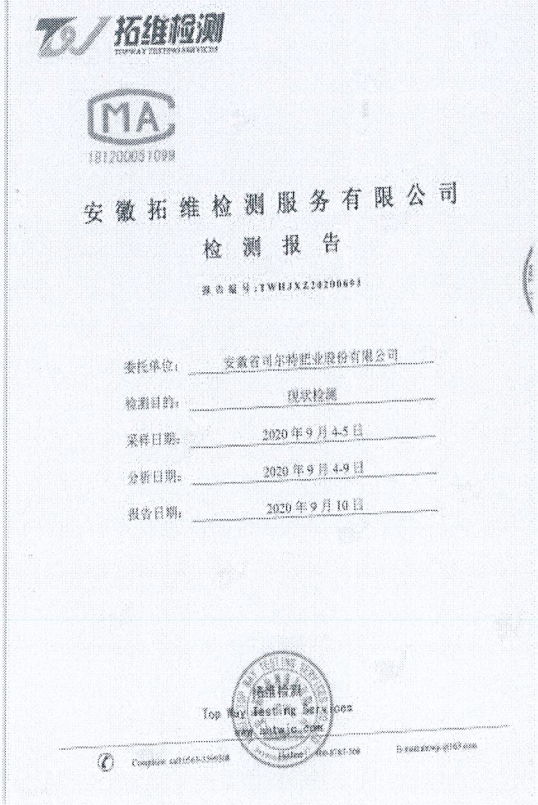
安徽拓维检测服务有限公司

检测报告

报告编号:TWHJXZ20200750

委托单位: 安徽省司尔特肥业股份有限公司
检测目的: 现状检测
采样日期: 2020年5月11-12日
分析日期: 2020年5月11-20日
报告日期: 2020年5月21日

Top Way Testing Services



拓维检测
TOPWAY TESTING SERVICES

CMA
181200051099

安徽拓维检测服务有限公司

检测报告

报告编号:TWHJXZ20200693

委托单位: 安徽省司尔特肥业股份有限公司
检测目的: 现状检测
采样日期: 2020年9月4-5日
分析日期: 2020年9月4-9日
报告日期: 2020年9月10日

Top Way Testing Services

拓维检测
TOPWAY TESTING SERVICES

CMA
181200051099

安徽拓维检测服务有限公司

检测报告

报告编号:TWHJXZ20200887-1

委托单位: 安徽省司尔特肥业股份有限公司
检测目的: 现状检测
采样日期: 2020年11月19日
分析日期: 2020年11月19-20日
报告日期: 2020年11月21日

Top Way Testing Services

2、突发环境事件的应急处理及应急预案

为保障公众生命财产安全，提高公司预防和处置各类突发事件的应急处理能力，最大程度减少突发事件造成的财产和人身伤害。针对我公司可能发生的危险事故，编制完善了《突发环境事件应急预案》报主管部门备案，并开展了事故应急演练。

为提高救援人员的技术水平和抢险救援队伍的整体应急水平，各厂、罐区定期开展应急救援培训和演练。

3、新改扩建项目环评审批及三同时执行情况

2009年至今，公司生产规模不断扩大，进行了一系列新建、改建和扩建活动。在70万吨/年氨化造粒缓释复合肥搬迁扩建项目、35万吨/年硫磺制酸项目、年20万吨/年粉状磷酸一铵技改项目、4万吨/年硫酸钾技改项目等建设项目中，严格按照《中华人民共和国环境影响评价法》的要求，委托有资质的单位进行环境影响评价，按照“三同时”制度的要求，开展环保验收。

70万吨/年氨化造粒缓释复合肥搬迁扩建项目环评报告书于2010年5月18日通过宣城市环境保护局审批（宣环综〔2010〕35号），于2014年1月29日通过宣城市环境保护局验收（宣环验〔2014〕6号）；35万吨/年硫磺制酸项目环评报告书于2012年4月21日通过宣城市环境保护局审批（宣环评〔2012〕21号），于2014年1月29日通过宣城市环境保护局验收（宣环验〔2014〕5号）；4万吨/年硫酸钾技改项目环评报告书于2015年2月10日通过宣城市环境保护局审批（宣环评〔2015〕11号），于2018年初通过自主验收；20万吨/年粉状磷酸一铵技改项目环评报告书于2015年9月15日通过安徽省环保厅审批（皖环函〔2015〕326号），于2018年初通过自主验收。

三．环保目标

1、建立健全环境保护管理体系；

2、环境污染事故为零；

3、环境破坏事故为零；

4、环境纠纷为零；

5、争创环境友好型企业。

四．降低环境负荷的措施及绩效

（一）环保投入

1、投入资金2000多万，在2017-2018年期间对原有尾气处理设施进行技改，增加4套脱白装置，消除视觉污染并进一步降低污染物排放浓度。

2、投入资金1000万，对硫酸尾气处理设施进行技改，利用有机胺法脱硫来取代原来的氨法脱硫，进一步降低尾气中的二氧化硫及硫酸雾排放量，达到超低排放要求。

3、2020年斥资2200万元对露天堆场及磷石膏下料口进行升级改造，防治扬尘，进一步改善空气质量。

4、为进一步降低污染物排放浓度及减少危险废物的产生，公司于2020年淘汰硫酸钾装置的煤气发生炉，采用天然气作为热源。

（二）废气种类及污染防治措施

1、硫铁矿制酸装置

(1)干燥窑尾气经旋风除尘、布袋除尘及碱法脱硫后通过30m高排气筒高空排放。

(2)二转二吸尾气经有机胺法脱硫后通过100m高排气筒高空排放。

2、硫磺制酸装置

该装置尾气吸收装置依托硫铁矿制酸装置，工艺尾气经氨法脱硫后通过100m高排气筒排放。

3、磷酸装置

反应尾气及转台式过滤机盘面上逸出的少量废气集中后经一级文丘里洗涤、二级洗涤塔和一级除沫器除沫处理后通过40m高排气筒高空排放。

4、硫基复合肥装置

(1)氯化钾转化工段盐酸吸收尾气采取二级降膜吸收，三级填料吸收，处理后尾气通过30m高排气筒高空排放。

(2)复合肥造粒尾气、干燥尾气经旋风除尘、一级洗涤塔、一级除沫、二级文丘里洗涤后通过50m高排气筒高空排放。

5、氯基复合肥装置

氯基复合肥尾气经旋风除尘、重力除尘、一级洗涤塔等设施处理后通过30m高排气筒高空排放。

6、粉状磷酸一铵装置

磷铵装置喷雾干燥尾气采用“重力除尘+二级洗涤塔”处理工艺，处理后尾气经50m烟囱排放。

7、硫酸钾装置

(1)制酸工段尾气

尾气经4级清水阶梯吸收后由引风机引出通过2根40m高排气筒排放；

(2)硫酸钾产品破碎筛分粉尘

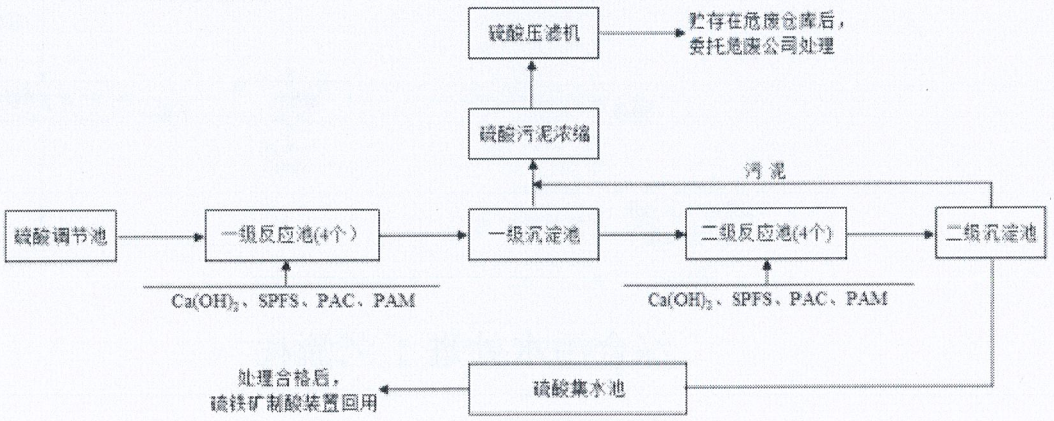
废气经布袋除尘后通过15m高排气筒排放；

(3)曼海姆炉废气

废气经碱法脱硫后通过20m高排气筒排放。

（三）废气种类及污染防治措施

1、我公司建设了两套污水处理系统（硫酸污水处理系统和综合污水处理系统），硫酸污水处理系统专门用于处理硫酸生产时产生的酸性废水，经硫酸污水处理系统处理的污水全面达标后，供给硫酸生产装置继续使用，很好的做到的节能减排。

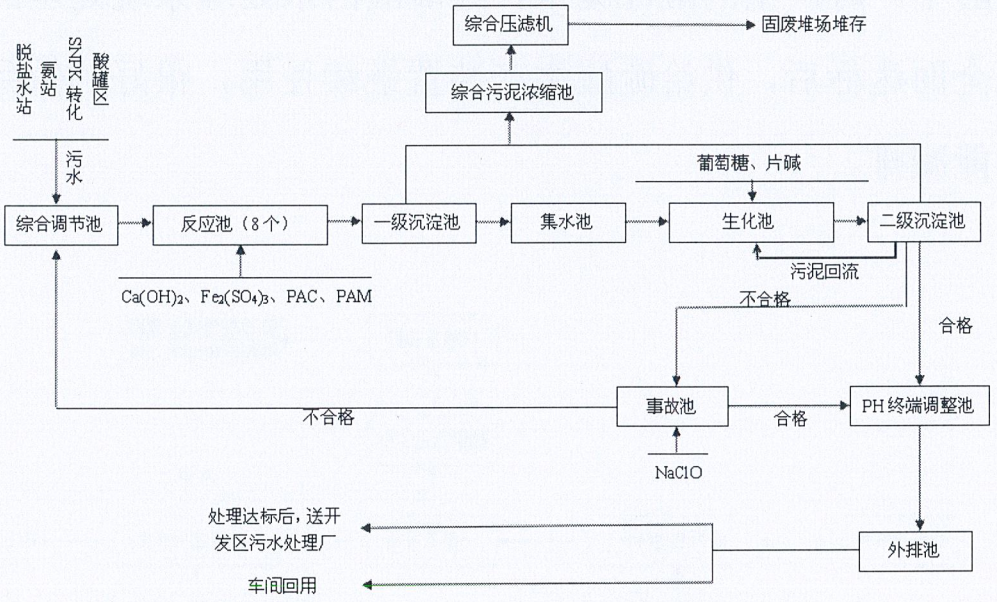


硫酸污水处理工艺流程

2、综合污水处理系统专门用于处理复合肥生产过程中产生的废水（包括设备冲洗水及生活污水），主要采用“石

灰中和+铁盐絮凝沉淀”处理方法，设计处理量3600吨/天。处理后的废水达磷肥工业污水污染物排放标准（GB15580-2011）中的间排标准后回用于车间或通过管道送入开发区污水处理厂，并在外排池设置了在线监测设备，数据同步传送给宣城市环保局，及时监测污水排放情况。

3、2020年污水处理站处理污水量约16万吨，主要污染物为磷酸盐、氨氮、氟化物、COD。根据在线监测数据及第三方监测结果表明，处理后的废水指标远远低于磷肥工业污水污染物排放标准（GB15580-2011）中的间排标准。



综合污水处理工艺流程

（四）固废种类及处理设施

1、一般固体废物

磷酸生产过程中产生的磷石膏供给建材厂制作石膏板

及水泥缓凝剂；硫铁矿制酸过程中产生的硫铁矿渣外售作炼铁原料；煤渣外售制作建筑材料；变废为宝，再创价值。

2、危险废物

硫酸污水处理站处理废水后产生的干化污泥委托安徽浩悦环境科技有限责任公司处置。

硫酸钾项目煤气发生炉产生的煤焦油委托鹤壁双泉贸易有限有限公司及巩义亿达化工产品经销有限公司处置。

硫酸厂更换的废催化剂委托内蒙古熙泰再生资源处理有限责任公司处置。

2020年度实际产生干化污泥30.447吨，委托处置28.55吨，剩余11.977吨储存在危废仓库中；

2020年度实际产生煤焦油74.1吨,委托处置70.74吨，剩余3.98吨暂存地下焦油池中

2020年度实际产生废催化剂3.714吨，委托处置30吨，剩余0.0801吨储存在危废仓库中。

（五）厂界噪声污染状况及主要控制措施

公司噪声主要是冷却塔、球磨机、空压机及各类风机、泵的工作噪声。公司选用低噪声设备，在风机进口安装消声器，空压机基座安装减震垫等措施以减少噪声。根据2020年每季度的第三方监测数据，厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。